

READY TO DRINK: A GROWING MARKET WITH FUTURE

Today's consumers want enjoyment, flexibility, and simplicity. Ready-to-drink mixed beverages deliver all of this – making them a favorite among Gen Y and Z. Best of all, Eichbaum is ready to deliver – from product concept to bottling and marketing!

MARKET VOLUME

Alcoholic RTD beverages	Total RTD market	Even in 2024 – a weak year for alcohol
17,5 Mrd. € (2024) → 26,6 Mrd. € (2034) (+52 %)	750 Mrd. € (2024) → 1.140 Mrd. € (2034) (+52 %)	RTD-Volume increase of +2 %

TRENDS

Growth driver Energy drinks	Further RTD beverage trends	Higher alcohol content
- Fastest-growing non-alcoholic beverage category - Outperforms all other non-alcoholic categories (forecast: +6 % by 2028) - Alcoholic drinks mixed with energy are popular among Gen Z and Y	- Reduced-sugar/Zero beverages - Non-alcoholic/0.0 % - Vitamin and protein beer - Cocktails - Probiotic, postbiotic, and prebiotic drinks with apple cider vinegar	- RTDs with lower alcohol content (3–5 % ABV) are declining - RTDs with higher alcohol content (>5–7 % ABV) are increasing

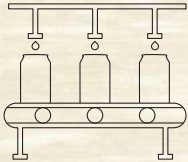
TARGET GROUP

- Convenience = decision criterion
- “Social drinking” continues, but gatherings are increasingly moving to home settings
- Health, ethical, and sustainability aspects are becoming more important (especially for Gen Z and Y)
- Reduction in alcohol consumption due to more zebra stripping (= alternating between alcoholic and non-alcoholic drinks)



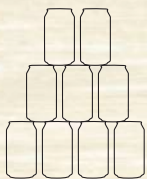
READY TO DELIVER: OUR BOTTLING AND LOGISTICS EXPERTISE

With state-of-the-art technology, great flexibility, and clear processes, we are the perfect partner for bottling in the RTD, Radler, and cider segments.



Technical Requirements

- ✦ Fully equipped for bottling alcoholic mixed drinks up to 10% ABV
- ✦ Modern equipment
- ✦ High quality & efficiency in all production steps



Minimum Production Batches for RTDs

- ✦ 330 ml can (standard or sleek): 322,920 units
- ✦ 500 ml can (standard): 216,000 units

Optimal batch sizes for efficient production and competitiveness



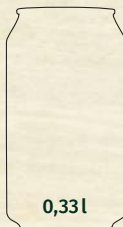
Logistics & Infrastructure (optional)

- ✦ Two state-of-the-art can lines (each 50,000 cans/hour)
- ✦ High-bay warehouse with 15,000 pallet spaces
- ✦ International transport with 6 loading docks

CANS



Can
0,5l und 0,33l



Sleek can
0,33l

PACKAGING:

- 18-pack tray** → Available for both 0.33l and 0.5l
- 24-pack tray** → Available for both 0.33l and 0.5l
- 6x4x0,5l** → Six 4-packs packed in a 24-pack tray
- 4x6x0,5l** → Four 6-packs packed in a 24-pack tray
- 6x4x0,33l** → Six 4-packs packed in a 24-pack tray
- 4x6x0,33l** → Four 6-packs packed in a 24-pack tray



READY TO DRINK: WACHSTUMSMARKT MIT ZUKUNFT

Konsumenten wollen heute Genuss, Flexibilität und Einfachheit. Ready-to-Drink-Mixgetränke liefern all das – und werden so zum Liebling von Gen Y und Z. Das Beste: Eichbaum ist ready-to-deliver – vom Produktkonzept, über die Abfüllung bis zur Vermarktung!

MARKTVOLUMEN

Alkoholische RTD-Getränke

17,5 Mrd. € (2024)
→ 26,6 Mrd. € (2034) **(+52 %)**

Gesamt-RTD-Markt

750 Mrd. € (2024)
→ 1.140 Mrd. € (2034) **(+52 %)**

Selbst 2024 – einem schwachen Alkoholjahr

RTD-Volumen-
zunahme um **+2 %**

TRENDS

Wachstumstreiber Energydrinks

- ✦ Stärkste wachsende non-alcoholic Getränke-kategorie
- ✦ Outperformt alle anderen alkoholfreien Kategorien (Prognose: +6 % bis 2028)
- ✦ Alkoholmischgetränke mit Energy sind populär bei Gen Z u Y

Weitere RTD-Getränkere-trends

- ✦ Zuckerreduzierte/Zero-Getränke
- ✦ Alkoholfrei/0,0 %
- ✦ Vitamin- und Proteinbier
- ✦ Cocktails
- ✦ Pro, Post- und Präbiotische Getränke mit Apfelessig

Höherer Alkoholgehalt

- ✦ RTD mit geringerem Alkoholgehalt (3–5 % vol.) sinken
- ✦ RTD mit höherem Alkoholgehalt (> 5–7 % vol.) steigen

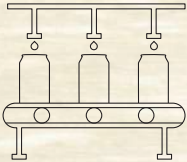
ZIELGRUPPE

- ✦ Convenience = Entscheidungskriterium
- ✦ „Social-Drinking“ gibt es weiterhin, gesellige Runden werden aber mehr nach Hause verlagert
- ✦ Gesundheits-, Ethik- und Nachhaltigkeits-Aspekte nehmen zu (vor allem bei Gen Z und Y)
- ✦ Reduktion Alkoholkonsum, weil mehr zebra striping (= Wechsel zwischen alkoholischen und alkoholfreien Getränken)



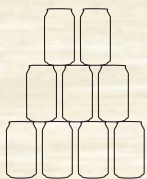
READY TO DELIVER: UNSERE ABFÜLL-UNDLOGISTIKKOMPETENZ

Mit modernster Technik, großer Flexibilität und klaren Prozessen sind wir der perfekte Partner für die Abfüllung im RTD-, Radler- und Cider-Segment.



Technische Voraussetzungen

- ✦ Voll ausgestattet für die **Abfüllung von alkoholhaltigen Mixgetränken bis 10 % vol.**
- ✦ Moderne Anlagen
- ✦ Hohe Qualität & Effizienz in allen Produktionsschritten



Mindestproduktionschargen RTD

- ✦ **330 ml Dose** (Standard oder Sleek): 322.920 Stück
- ✦ **500 ml Dose** (Standard): 216.000 Stück

Optimale Losgrößen für effiziente Produktion und Wettbewerbsfähigkeit



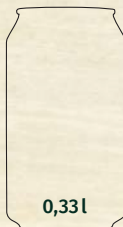
Logistik & Infrastruktur (optional)

- ✦ Zwei hochmoderne Dosenlinien (je 50.000 Dosen/Stunde)
- ✦ Hochregallager mit 15.000 Palettenstellplätzen
- ✦ Internationale Transporte über 6 Ladedocks

DOSEN



Dose
0,5l und 0,33l



Dose sleek
0,33l

VERPACKUNGEN:

- 18er Tray** → Sowohl bei 0,33l als auch bei 0,5l
- 24er Tray** → Sowohl bei 0,33l als auch bei 0,5l
- 6x4x0,5l** → Es werden sechs 4er-Packs im 24er-Tray verpackt
- 4x6x0,5l** → Es werden vier 6er-Packs im 24er-Tray verpackt
- 6x4x0,33l** → Es werden sechs 4er-Packs im 24er-Tray verpackt
- 4x6x0,33l** → Es werden vier 6er-Packs im 24er-Tray verpackt

